

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 727/24

Текущий ремонт технологического оборудования цеха №15. Замена трубопроводов гидрозатворов котельной №1,2,3.

УТВЕРЖДАЮ:
 Технической директор
 ООО "Омсктехуглерод"
 А.И. Солломин
 " 11 " 2024 г.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Потребные запасные части и материалы			Примечание
				Наименование, размер	Ед. изм.	Кол-во	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 1. Котельная №1. Котёл утилизатор № 13 (инв. № 00.00024937)

1.	Демонтаж, монтаж трубопровода слива, перелива, залива Ø108x8мм. на гидрозатворе котла из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм)	м.п.	4,8	Труба ст20 Ø108x10	м.п./т.	4/0,096	В лом с резкой на части
				Отвод 108x10 90°	шт./т.	4/0,023	
				Фланец Ду-100	шт.	3	
2.	Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-100, Ру-16	шт.	2	Задвижка 30с41нж Ду100, Ру16 с КОФ и метизами	шт.	2	В лом с резкой на части

Раздел 2. Котельная №2

Котёл утилизатор № 21 (инв. № 00.00000663)

3.	Демонтаж, монтаж трубопровода слива Ø108x10мм. на гидрозатворе из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм)	м.п.	0,52	Труба ст20 Ø108x10	м.п./т.	0,5/0,012	В лом без резки
				Фланец Ду-100	шт.	1	
4.	Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-100, Ру-16	шт.	1	Задвижка 30с41нж Ду100, Ру16 с КОФ и метизами	шт.	1	В лом с резкой на части
5.	Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-80, Ру-16	шт.	1	Задвижка 30с41нж Ду80, Ру16 с КОФ и метизами	шт.	1	В лом с резкой на части
6.	Демонтаж, монтаж трубопровода залива гидрозатвора Ø89x8мм. из труб и готовых деталей (длина фланца Ду80 - 20 мм)	м.п.	5,54	Труба ст20 Ø89x8	м.п./т.	5/0,08	В лом с резкой на части
				Отвод 89x8 90°	шт./т.	3/0,009	
				Фланец Ду-80	шт.	2	

Котёл утилизатор № 22 (инв. № 00.00000664)

7.	Демонтаж, монтаж трубопровода слива, перелива, залива Ø108x10мм. на гидрозатворе котла из труб и готовых деталей	м.п.	6,8	Труба ст20 Ø108x10	м.п./т.	5,940/144	В лом с резкой на части
				Отвод 108x10 90°	шт./т.	4/0,023	

8.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду-100, Ру-16 фланцевой	шт.	3	Задвижка 30с41нж Ду-100, Ру-16 с КОФ и метизами	шт.	3	В лом с резкой на части
----	---	-----	---	---	-----	---	-------------------------

Раздел 3. Котельная №3

Котёл-утилизатор № 32 (инв. № 00.00004285)

9.	Демонтаж, монтаж трубопровода слива, перелива, залива Ø108х10мм. на гидрозатворе котла из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм)	М.п.	5,8	Труба ст20 Ø108х10	М.п./т.	5/0,120	В лом с резкой на части
				Отвод 108х10 90°	шт./т.	4/0,023	
				Фланец Ду-100	шт.	5	
10.	Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-100, Ру-16	шт.	3	Задвижка 30с41нж Ду100, Ру16 с КОФ и метизами	шт.	3	В лом с резкой на части

Котёл-утилизатор № 33 (инв. № 00.00004286)

11.	Демонтаж, монтаж трубопровода слива, перелива, залива Ø108х10мм. на гидрозатворе котла из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм)	М.п.	5,8	Труба ст20 Ø108х10	М.п./т.	5/0,120	В лом с резкой на части
				Отвод 108х10 90°	шт./т.	4/0,023	
				Фланец Ду-100	шт.	5	
12.	Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-100, Ру-16	шт.	3	Задвижка 30с41нж Ду100, Ру16 с КОФ и метизами	шт.	3	В лом с резкой на части

Котёл утилизатор № 34 (инв. № 00.00003442)

13.	Демонтаж, монтаж трубопровода слива, перелива, залива Ø108х10мм. на гидрозатворе котла из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм)	М.п.	7,8	Труба ст20 Ø108х10	М.п./т.	7/0,170	В лом с резкой на части
				Отвод 108х10 90°	шт./т.	4/0,023	
				Фланец Ду-100	шт.	5	
14.	Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-100, Ру-16	шт.	3	Задвижка 30с41нж Ду100, Ру16 с КОФ и метизами	шт.	3	В лом с резкой на части

Газоход отходящего газа (инв. № 00.00002935)

15.	Демонтаж, монтаж трубопровода продувочной свечи газохода отходящего газа на крыше пристройки Ø219мм. из труб и готовых деталей (длина фланца Ду200 - 21 мм)	М.	1,042	Труба 219х12 ст20 ГОСТ 8732-78	т.	0,061	Демонтаж в лом без резки
				Фланец Ду-200, Ру-16	шт.	2	
16.	Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду200 Ру16 продувочной свечи газохода отходящего газа фланцевой	шт.	2	Задвижка 30с41нж Ду200Ру16 с КОФ и метизами	шт.	2	В лом с резкой на части
17.	Демонтаж тепловой изоляции оцинкованной стали газохода отходящего газа Ø1420мм. L=3 м/п, на высоте 6 м.	м2	14,88				
18.	Демонтаж тепловой изоляции матами прошивными газохода отходящего газа Ø1420мм. L=3 м/п, на высоте 6 м.	м2	14,13				
19.	Загаривание тепловой изоляции в мешки	т.	0,03	Мешки бумажные 4х сл. Мешок ПВД 180л. 90х130см.(плотность 70мкм)	шт.	20	

20.	Демонтаж трубы трубы Ø1420мм	т.	0,416					В лом с резкой на части
21.	Монтаж трубы трубы Ø1420мм	т.	0,832	Труба Ø1420x12мм.		т.	0,832	
22.	Демонтаж, монтаж компенсатора двухлинзового из нержавеющей стали Ø1420мм. под приварку	т.	0,524	Компенсатор двухлинзовый Ду1400 ст12Х18Н10Т ОСТ 34-10-570-93		шт./т.	2/0,524	В лом с резкой на части
23.	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали газохода отходящего газа Ø1420мм. L=1,5 м/п, на высоте 6 м.	м2	21	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой		кг.	117	С применением монтажных поясов
24.	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными газохода отходящего газа Ø1420мм. L=1,5 м/п, на высоте 6 м.	м3	1,7	Маты прошивные Isotex W'ired		м3	1,75	
				МАТ40 SM 2000x1000x80				
25.	Материалы заказчика			Проволока ф2мм ОЧ о/к		кг.	5	
				Кислород газобразный		бал.	20	
				Газ ПТ-баллонный		т.	0,108	

Материалы по ДВ – Заказчика. Внутривнепостроечный транспорт, ГТМ, прочие материалы (электроды) – Подрядчика. Работы выполняются в действующей котельной, в условиях работающего оборудования.

Разработал:

Старший мастер по ремонту цеха №15

Кравченко Ю.А.

Проверил:

Заместитель главного энергетика по теплотехнике

Мумладзе Д.Г.

Начальник цеха №15

Бисев А.И.

Согласовано:

Главный энергетик

Титоров В.А.